

最近  
コネクタ関係の成形が  
増えてきていますね！

受注書

うむ！

しかし増えるのは  
ありがたい話だが、  
あの問題があるなあ

え？  
何ですか？

コネクタでよく使用する  
LCPやPBTなどの  
結晶性樹脂は固化が速くて  
成形条件の幅がせまいから  
大変なんだよ

ノズルが  
詰まった～！

少し温度を  
上げただけで  
こうなっちゃう

ノズル温度  
低

今度は  
糸引きだ～！

気温や湿度に  
よっても左右  
されますよね

ノズル温度  
高

- ・ノズル詰り&糸引きに効果あり  
成形条件の幅が広がる！
- ・形状を自由に指定できる為  
特殊形状のスプルーブッシュも  
対応可能！

おお！

そこで私  
E.S.チタンタイプ  
が選ばれています！

によきッ

感謝

コネクタ成形を  
されている方より  
実際にご好評を  
いただいています

ぺこり

スプルー交換  
だけで楽になるのか  
そりゃあ選ばれる  
わけだな！

さっそく  
うちのスプルー形状で  
見積り依頼しますー！

双子の兄弟  
「E.S.ジルコニアも  
よろしくお願いします！」  
使い方によっては  
俺も指名してくれよな！

わ！そっくり！  
違いは  
なんでしょうね？

・・・話し方？

※その答えはぜひお気軽に  
お問い合わせ下さい！